

Изготовление капп и ретейнеров...

НЕТ НИЧЕГО ПРОЩЕ...



Термоформовочные диски
Аппарат для термоформовки

Диаметр диска - заготовки 125 мм.



Быстрая подготовка к штамповке благодаря встроенной разделяющей пленке!

При использовании заготовок ТРЭК А уменьшается количество этапов подготовки: не требуется использование изолирующей жидкости или покрытия модели изолирующей пленкой. Полиэтиленовая изолирующая защитная пленка уже встроена в заготовку ТРЭК А и извлекается после окончательной обработки.



Не требуется долгое высушивание!

Заготовки ТРЭК А и ТРЭК В не содержат поликарбонат, который чувствителен к влажности воздуха. Теперь для того, чтобы избежать образования пузырей при штамповке нет необходимости в предварительном высушивании.



Улучшенные термоклеевые характеристики!

Термоформовочные заготовки ТРЭК обладают улучшенными свойствами при соединении под воздействием температуры двух отдельных изделий. Возможны разные комбинации изготовления аппаратов. Можно использовать для изготовления позиционеров, защитных спортивных шин, аппаратов для лечения храпа.

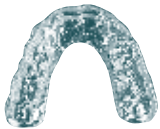


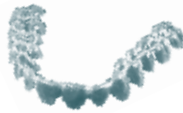


На 30% меньше поломок!

Новые термоформовочные заготовки ТРЭК А более эластичные по сравнению с другими сополиэстровыми заготовками. Благодаря этому уменьшается риск поломки заготовки и готового аппарата.

Диаметр диска - заготовки 125 мм.



Номер	Толщина	Кол-во в уп.		Описание	Применение	Склеивание
408-0105	0,5 мм	100		ТРЭК А твердый (PETG-сополиэстер) Встроенная изолирующая пленка (полиэтилен)	Невидимые ретейнеры, стандартные ретейнеры, сплинты, приспособления типа ESSIX A Свойства материала: Эластичность и легкое восстановление формы после деформации. Приклеивается к пластмассе. Заменяет Duran (Sheu)	да
408-0106	0,63 мм	100				
408-0108	0,8 мм	100				
408-0110	1,0 мм	100				
408-0115	1,5 мм	50				
408-0220	2,0 мм	30		ТРЭК В двойной слой Встроенная изолирующая пленка (полиэтилен)	Комфортные ретейнеры с возможностью коррекции Свойства материала: Прочная, устойчивая двойная пластина, жесткий слой/мягкий слой. Жесткий слой можно моделировать путем добавления пластмассы. Заменяет Durasoft pd (Sheu)	да (на жесткой стороне)
408-0305	0,5 мм	100		ТРЭК С мягкий (PE) (полиэтилен)	Переносные каппы, каппы для протравливания, каппы типа ESSIX C Заменяет Copyplast (Sheu)	нет
408-0306	0,6 мм	100				
408-0310	1,0 мм	100				
408-0515	1,5 мм	50		ТРЭК Е мягкий, эластичный (EVA этил/винилацетат)	Позиционеры, переносные каппы Позиционеры могут быть использованы для дублирования моделей Свойства материала: Гибкий материал с высокой эластичностью и стабильностью размеров. Приклеиваются путем нагревания. Твердость по Шору ок. 80А Заменяет Bioplast (Sheu)	нет
408-0520	2,0 мм	50				
408-0530	3,0 мм	30				
408-0610	1,0 мм	100		ТРЭК Блич (EVA этил/винилацетат)	Каппы для отбеливания, каппы для ремотерапии (фторирования) Заменяет Bioplast bleach (Sheu)	нет
408-0700	1,0 мм	100		ТРЭК PC (EVA этил/винилацетат)	Каппы ESSIX, стандартные ретейнеры Каппы – минипласт, адаптационные каппы. Заменяет Imprelon®S (Sheu)	да



Современный автономный аппарат, которому необходимо только электрическое питание!

— Современный аппарат-установка, которому необходимо только электрическое питание, аппарат не требует дополнительного компрессора

— Встроенная вакуумная помпа

— Эргономичная форма аппарата, компактные размеры

— Простое управление аппаратом. Сенсорный дисплей управления с интуитивным меню

— Широкая область применения для изготовления капп, шин, ретейнеров

— Запрограммированные параметры работы под заготовки ТРЭК разных видов. Вам только нужно выбрать тип заготовки ТРЭК из меню, установить толщину пластины и аппарат сам подберет необходимые параметры температуры и время работы

— Возможность составления списка избранных типов заготовок. Вы можете самостоятельно создать список типов и размеров различных заготовок и задать параметры работы с ними

— Упрощенное изготовление двухчелюстных капп. Дополнительная лицевая дуга позволяет фиксировать модель антагониста. В дальнейшем не требуется проверки в артикуляторе - термоформирование происходит в зафиксированном прикусе.

Габариты: длина - 370 мм, ширина - 350 мм, высота - 315 мм
 Масса: 11,9 кг.

Размер заготовки: пластина круглой формы, диаметр 125 мм,
 толщина до 6 мм

Внутренний диаметр держателя: 101 мм

Вакуумное разрежение: 0,8 бар

Уровень шума: < 70 Дб

Потребляемая мощность: 340 Вт.

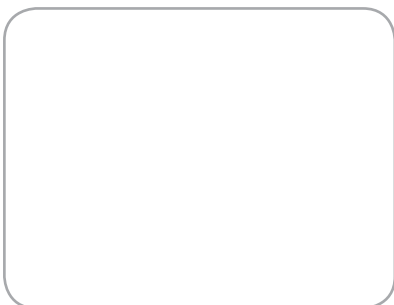
Номер для заказа:
 900-2000

Рабочее напряжение:
 230В



Специализированные курсы для техников

Название курса	Дата	Место проведения
<p>Современные ортодонтические аппараты</p> <p>В ходе курса будет рассмотрено:</p> <ul style="list-style-type: none"> — лабораторное производство ортодонтических аппаратов, — аппараты для дистализации моляров FROG, PENDULUM — термоформовочная вакуумная установка TRACK-V — специальные технологические приемы 	согласовывается индивидуально	Москва, учебный центр ГК «ПУМПА»



+7 (495) 966-03-04
www.pumpagroup.ru

